

Schweißen im Anlagen- und Behälterbau

Vorträge der gleichnamigen Sondertagung
in München vom 22. bis 25. Februar 2011

Gemeinschaftsveranstaltung des DVS –
Deutscher Verband für Schweißen und
verwandte Verfahren e. V., Landesverband
Bayern und Bezirksverband München, der
Schweißtechnischen Lehr- und Versuchsanstalt
SLV München – Niederlassung der GSI mbH
und der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Inhaltsverzeichnis

Vorwort

Qualitätssicherung und Normen

M. Krämer, München

EN 13445 in der Praxis – Konstruktion, Berechnung, Prüfung und Werkstoffe im Vergleich zu anderen Regelwerken 1

S. Wegener, Essen

Schweißen nach „ASME Code Section IX – Welding“ 7

T. Gräß, Essen, und H. C. Schröder, Mannheim

Anforderungsgerechtes Prüfkonzept für den Nachweis der Druckfestigkeit bei der Abnahme von Druckgeräten zur Erfüllung der Richtlinie 97/23/EG 10

Werkstoffe und Verfahren

F. Schröter, Dillingen

Besonderheiten bei der Herstellung und typische Anwendungen von Grobblechen im Dickenbereich ab 150 mm 15

A. Kölsch, Essen

Sicherheit durch Prüfbescheinigungen nach DIN EN 10204 aus Sicht des Herstellers 21

J. Neudel, Plauen

Die Verbindung von Technologie und Konstruktion – Voraussetzung für Effizienz und Qualität im Stahlbau bei der Herstellung eines Dampferzeugergebäudes 25

J. von der Hagen und J. Korkhaus, Ludwigshafen

Chemieapparate aus hochlegierten Stählen – Schweißnähte als Angriffspunkt der Korrosion 30

J. Platz und J. Pitzer, Haiger

Roboterbasiertes MSG-Engspaltschweißen 37

Fertigung und Prüfung

D. Liebenow, Wilhelmshaven, Ch. Hofmann und W. König, Deggendorf

Verfahren zur Fertigung von schweißplattierten Behälterböden und Formstücken –
Chancen für Innovationen in der Fertigungstechnik durch Schweißen 42

E. Engindeniz, Altleiningen, T. Atici und E. Kaplan, Istanbul/TR

Herstellung dickwandiger Komponenten für Kraftwerks- und Raffineriebereiche –
Schweißtechnische Besonderheiten 50

H. C. Schröder, Mannheim

Projektbegleitung eines solarthermischen Fresnel-Kraftwerks 55

R. Göhring und R. Schulder, Würzburg

Schweißtechnische Aspekte, Qualitätssicherung und Montagetechnologie beim
Errichten eines Containment Liners für ein KKW der Generation 3+ 58

R. Eckrich, Ludwigshafen, M. Muth und F. Stidronski, Kassel

Bauüberwachung auf der OPAL – Ostsee-Pipeline-Anbindungsleitung
(DN 1400, PN 100) 67

Verfasserverzeichnis 71