

Schweißen im Anlagen- und Behälterbau

Vorträge der gleichnamigen Sondertagung
in München vom 12. bis 15. Februar 2008

Gemeinschaftsveranstaltung des DVS –
Deutscher Verband für Schweißen und
verwandte Verfahren e. V., Bezirksverband
München und Landesverband Bayern, der
Schweißtechnischen Lehr- und Versuchsanstalt
SLV München – Niederlassung der GSI mbH
und der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Inhaltsverzeichnis

Vorwort

Festvortrag

G. R. Weber, Essen

Was ist dran am Klimawandel? 1

Qualitätssicherung und Normen

R. Schmitt, Ludwigshafen

PAS 1057: Rohrklassen für verfahrenstechnische Anlagen und ihre praktische Anwendung 10

R. Zwätz, Ratingen

Änderungen bei den Stahlschweißerprüfungen nach DIN EN ISO 9606-1 14

M. Arras, Mannheim

Die Anwendung der Schallemissionsanalyse als integrales Prüfverfahren 21

A. Heyn, Magdeburg

Verstehen und Anwenden des elektrochemischen Rauschens in der Korrosionsprüfung und -überwachung 23

Verfahren und Prüfung

K. Kreiller, Burghausen

Abgrenzung von Reparatur, Instandsetzungs- bzw. Umbaumaßnahmen nach der Betriebssicherheitsverordnung gegenüber dem Neubau nach Druckgeräterichtlinie 30

Th. Ammann, München, und A. Endemann, Bad Aibling

WIG-Schweißelektroden – Eigenschaften und Verhalten 41

M. Berke, Hürth

Neue Erfahrungen der Gruppenstrahlertechnik bei der Prüfung von Schweißnähten 48

H. Cramer, S. Pommer und W. Rosenfeld, München

Neue Verfahrensvarianten beim MSG-Lichtbogenschweißen – Möglichkeiten für den Behälterbau? 54

P. Deutsch, Butzbach, und J. Uusitalo, Lahti/FIN

FastRootTM – Technologie zur sicheren Wurzelschweißung 58

T. H. Füle, Frankfurt/Main

Hochtemperaturkorrosion – Praktische Erfahrungen aus dem Betrieb von Dampfkesselanlagen 63

Fertigung, Werkstoffe und Prüfung

B. Hahn, Düsseldorf, W. Bendick, Duisburg, H. Heuser und C. Jochum, Hamm

Neue Stähle für moderne Hochleistungskraftwerke 68

A. A. Müller, G. Lüdenbach, Essen, und R. Kuhles, Kreuztal

Austausch zeitstandsgeschädigter Rohrleitungen der Heißen Zwischenüberhitzung
(HZÜ) im KW Weisweiler am 600-MW-Block H 86

M. Schier, Pullach

Mobile Erdgasverflüssigung auf hoher See – Von der Idee zur Realisierung 95

D. Juritsch, Tobelbad/Graz/A

Visuelle Bauteil- und Schweißnahtprüfung im pharmazeutischen Anlagenbau 100

H. Ch. Schröder, Mannheim

Erfahrungen bei der Herstellung, Montage und Inbetriebnahme von Komponenten im
Kraftwerks- und Anlagenbau anhand praktischer Beispiele 105

U. Müller, Leipzig, und M. Spieß, Solingen

40.000 km Pipelinebau – Erfahrungen im Orbitalschweißen im Vor- und Verbindungsbau . 111

Autorenverzeichnis 115