

Schweißen im Anlagen- und Behälterbau

Vorträge

der gleichnamigen Sondertagung in München vom 20. bis 22. Februar 1991

Gemeinschaftsveranstaltung
des Deutschen Verbandes für Schweißtechnik e.V., Landesverband Bayern,
Bezirksverband München,
der Schweißtechnischen Lehr- und Versuchsanstalt München
und des Technischen Überwachungs-Vereins Bayern e.V., München

Inhaltsverzeichnis

Vorwort

Eröffnungsvortrag

H. Haken und A. Wunderlin, Stuttgart

Zur modernen Chaostheorie 1

Besondere Schweißmethoden

A. W. E. Nentwig, München, und H. Grünauer, Augsburg

Einsatzmöglichkeiten des Reibschweißens und Schweißens mit magnetisch bewegtem Lichtbogen 11

V. Stenke, Höllriegelskreuth, R. Lahnsteiner, Wels, und H. Schönberger, Stadl-Paura

Der T.I.M.E.-Prozeß – Eigenschaften eines neuen MAG-Hochleistungsschweißverfahrens . 19

M. Koch, Würzburg

Schweißtechnische Reparaturmaßnahmen in Rauchgasentschwefelungsanlagen 23

Anwendungsbeispiele

U. Wende, Erkrath

Anwendungsbereich der Elektroschlacke-(RES-) und Unterpulver-(UP-)Aufschweißverfahren mit Banelektroden 30

K. Orsos, Deggendorf

Herstellen und Schweißen eines übergroßen, plattierten Chemieapparates 38

B. Haas, Unterschleißheim, und P. Zinser, Friedrichshafen

Schutzgasschweißen von Aluminiumwerkstoffen 41

P. Ranke, Dachau

Einsatz von Sensoren beim Schweißen mit Industrierobotern 51

K. Lange, Heidelberg

Herstellen von großen, rotierenden Wärmetauschern 57

Arbeitssicherheit, Qualität und Prüfen

I. Grothe, Hannover

Die neue UVV „Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren“ unter besonderer Berücksichtigung von Maßnahmen zur Schadstoff-Abwehr 62

R. Zwätz, Duisburg

Die neuen europäischen Normen für die Gütesicherung geschweißter Bauteile 65

L. Potakowskyj, K. Mach, Wien, und A. Marek, Schwadorf

Dynamisch beanspruchte Druckbehälter: konstruktive und fertigungstechnische Besonderheiten 72

H. W. Häring und H. Köpf, Höllriegelskreuth

Ausgewählte Prüfverfahren zur zerstörungsfreien Beurteilung von Werkstoffzuständen an Bauteilen 86